

DSW 2,5 MWh Skid Gewerblicher Batteriespeicher 0,5 C

Anwendungsbereiche



- ✓ Industrie
- ✓ Gewerbe
- ✓ Landwirtschaft
- ✓ Ladeinfrastrukturen
- ✓ Kritische Infrastrukturen
- ✓ Speicherparks bis 100MWh+
- ✓ PV-Park Erweiterung

Alle Vorteile auf einen Blick

- **Komplett** – 3x DSW BESS 836, 1x DSW ACC und gemeinsame Stahl-Unterkonstruktion
- **Leistungsstark** – 2508 kWh Speicherkapazität und 1254 kW Be- und Entladeleistung
- **Komplett vormontiert** – *Komplett vormontiert, intern verkabelt und vorkonfiguriert – die schnelle Speicherlösung für Industrie und Energieparks*
- **Flexible Integration** – mit externem deutschen EMS ansteuerbar**
- **Integrierte Sicherheit** – Zellspannungs-, Rauchgas & Temperaturüberwachung
Brand- & Notfallschutz – Aerosol-Feuerlöschsystem, Not-Aus, Thermal Runaway Stopper



DSW 2,5 MWh Skid

ALLGEMEINE DATEN

Systemaufbau	3 x DSW BESS 836 + 1 x DSW ACC 690/1900
Batterietyp	Lithium-Eisen-Phosphat (LFP) – flüssigkeitsgekühlt
Speicherkapazität (brutto)	2508 kWh
Nutzbare Kapazität	2508 kWh (100% der Nennkapazität)*
Max. Be- & Entladeleistung	1254 kW
Netzanschluss	690 VAC, 50/ 60Hz, 3L + PE
Hilfsanschluss	400 VAC, 50/ 60Hz, für Kühlung und Kommunikation
Leistungsfaktor bei Bemessungsleistung / Verschiebungsfaktor $\cos \varphi$ einstellbar	1 / 0,0 kapazitiv bis 0,0 induktiv
Maximaler Wirkungsgrad Batteriewechselrichter	98,8%
Abmessungen (BxTxH)	8335 x 1625 x 2510 mm
Gewicht	~25000 kg
Produktgarantie	5 Jahre
Performancegarantie	≥68% nach 7000 Systemvollzyklen oder 10 Jahren
Systemauslegung	0,5 C / ca. 2 Stunden bei maximaler Wirkleistung

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Betriebstemperatur	-30 °C bis +55 °C (>45 °C oder <15 °C im Derating-Modus)
Relative Luftfeuchtigkeit	5 % bis 100 % ≤95 % (Tagesdurchschnitt); ≤90% (monatlicher Durchschnitt)
Installationshöhe	Bis zu 3000 m über NN (>2000 m im Derating-Modus)
Schutzklasse	IP67 (Batteriemodul)/ IP55 (Gehäuse)
Direkte Sonneneinstrahlung:	Zulässig
Installation in staubiger Umgebung	Zulässig

SICHERHEIT & SCHUTZ

Sicherheitsfunktionen	Zellspannungs-, mehrstufige Temperaturüberwachung, Rauch-/Gasdetektion, Thermal Runaway Stopper
Feuerlöschsystem	Aerosol-Feuerlöschsystem, Sprintleranlage vorbereitet
Brandausbreitungsbegrenzung	Sicherheitsgehäuse zur Brandausbreitungsbegrenzung TRS-Technologie zur Thermal-Runaway-Ausbreitung
Material	Q235B-Stahl (Korrosionsschutz: C3 nach ISO 12944-2, Upgrade zu C5)

SKALIERBARKEIT & KOMMUNIKATION

Kommunikation	Modbus TCP/IP, Ethernet (RJ45)
Netzintegration	In allen üblichen Netzen integrierbar
Fernüberwachung	Über externes Master-EMS**

ZERTIFIZIERUNGEN & NORMEN

Netzkonformität	VDE4110, VDE4120, EN50549
Sicherheits- & Qualitätsstandards	IEC62619, IEC63056, IEC61000-6-2/4, IEC62477-1, UL9540, UL1973
Transport & Umwelt	UN38.3, UN3480, REACH, RoHS, CE
Batt-Reg.-Nr.	25716632
WEE-Reg.-Nr.	39192070

*Die nutzbare Speicherkapazität beträgt 100% der alterungsabhängigen Nennkapazität. Garantiebedingungen beachten.

**Das System kann nur mit einem externen Master-EMS (SMART Q) oder mit einem kundenseitigen EMS betrieben werden. Modbus-Protokoll verfügbar.

